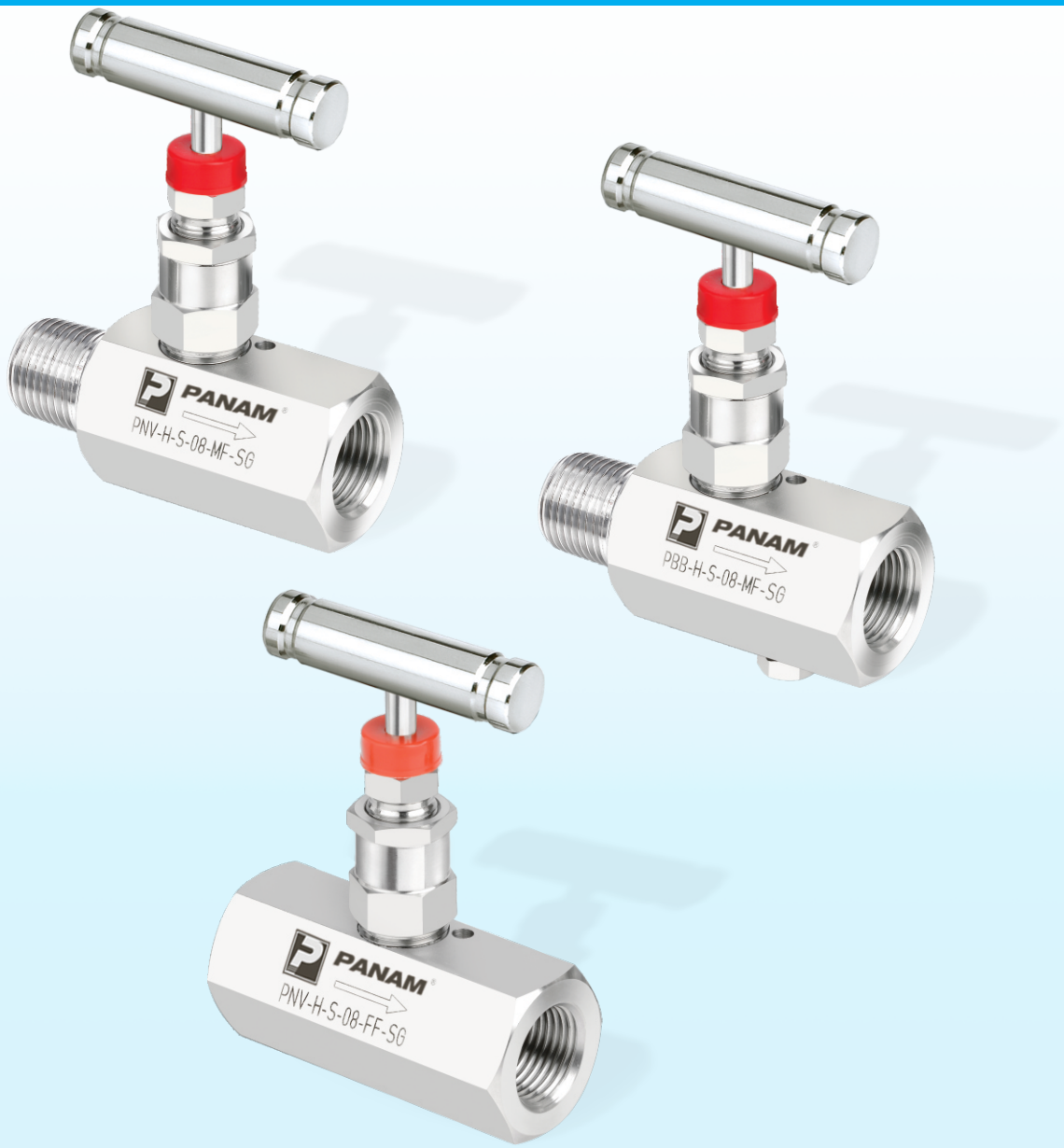
КАЗАНСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД “ТЕПЛОКОНТРОЛЬ”

Июль 2016

Клапана Игольчатые (HB Серии)



Изготавливается при сотрудничестве с ***PANAM ENGINEERS***

Введение

Конструкция игольчатых клапанов НВ компании позволяет использовать их для работы в коррозийных и опасных средах. Применение игольчатых клапанов - в технологическом оборудовании, контрольно-измерительных приборах и для регулировании потока жидкостей и газа. Процесс производства игольчатых клапанов включает в себя высокоточную механическую обработку, клапаны имеют высокую износоустойчивость, максимально эффективны в работе, обладают высоким качеством и ценовой доступностью для применения в системах регулирования в жидких и газообразных средах.

Качество игольчатых клапанов отвечает высоким требованиям заказчиков.

Игольчатые клапана серии НВ изготавливаются из высоко-качественной нержавеющей стали, углеродистой стали, латуни, сплава Монел (никель-медь) с различными вариантами торцевых соединений с внешней и внутренней резьбой, NPT, BSPP, BSPT, и конической резьбой ISO, DIN, JIS.
Возможна поставка клапанов согласно требованиям последней версии NACE-MR-01-75 (Устойчивость к сероводороду)
Каждый клапан подвергается 100% заводскому контролю.

- API ISO 9001:2008 Сертификат
- API 6D Сертификат
- ASTM F1387-99
- API ISO TS 29001 Сертификат
- API 600 Сертификат
- Испытание на герметичность утвержден в TUV
- API специф Q1 Сертификат
- API 602 Сертификат
- CE Маркировка
- API 6A Сертификат
- MFG. Объект утвержден в ABS.

Введение

- Особенности
- Материал и Конструкция ---------- 1
- Давление и Температура
- Испытания
- Информация для заказа ---------- 2
- С жестким седлом

Игольчатый клапан(с наружной х с внутренней резьбой)

Игольчатый клапан(с внутренней х с внутренней резьбой)

Запорно-спускной клапан(с наружной х с внутр. резьбой)

Запорно-спускной клапан(с внутрн. х с внутренней резьбой) ---------- 3

- С мягким седлом

Игольчатый клапан (с наружной х с внутренней резьбой)

Игольчатый клапан (с внутренней х с внутренней резьбой)

Запорно-спускной клапан(с наружной х с внутр. резьбой)

Запорно-спускной клапан(с внутрн. х с внутренней резьбой) ---------- 4

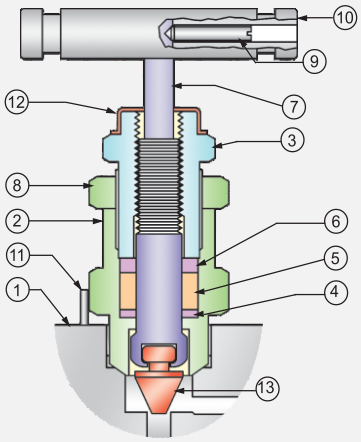
Особенности

-Неподвижное соединение V-образного или шарового наконечника со штоком устраняет вращение между наконечником и седлом при закрывании. Это предотвращает образование бороздок и царапин на седле клапана и обеспечивает его работоспособность на длительное время.
-Предохранительный штифт предотвращает случайное отворачивание головки вентиля.
-Шток с накатанной резьбой и твердым покрытием обеспечивает дополнительную прочность и максимальный срок службы.
-Зеркальная полировка штока, класс обработки поверхности 16 RMS увеличивает срок службы сальника и обеспечивает плавное вращение штока.
-Регулируемый сальник под резьбу штока предотвращает вымывание смазки штока и защищает резьбу от воздействие рабочей среды.
-Предохранительная задняя опора обеспечивает дополнительное уплотнение штока в полностью открытом положении, предотвращает выброс штока.
-Ручка из нержавеющей стали для управления вентилем.
-Металлическое уплотнение между корпусом и головкой защищает резьбу головки от воздействия рабочих жидкостей и исключает возможность разрыва.
-Пылезащитный колпачок защищает от загрязнения и вымывания смазки из головки.

Материал и Конструкция

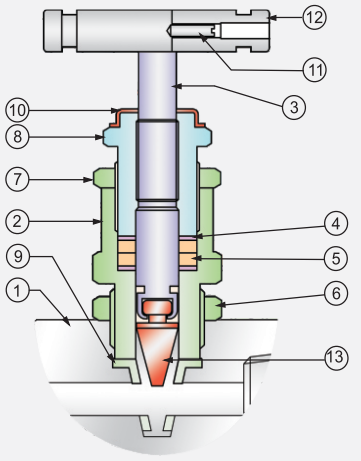
Клапан с твердым седлом

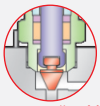
Номер	Деталь	Кол-во	Материал
1.	Корпус	1	A479-316 / A-105
2.	Головка сальника	1	A479-316 / A-105
3.	Стопор сальника	1	A479-316 / A-105
4.	Шайба	1	A479-316 / A-105
5.	Набивная сальника	1	PTFE / Графит
6.	Уплотнительная шайба	1	A276-316 / A-105
7.	Шток	1	A276-316
8.	Стопорный гайка	1	A479-316 / A-105
9.	Стопорный винт	1	Сталь
10.	Рукоядка	1	A276-304 / A-105
11.	Стопорная шпилька	1	A479-316 / A-105
12.	Пылезащит. колпачок	1	Пластик
13.	Наконечник	1	A564 - 630

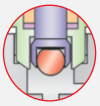


Клапан с мягким седлом

Номер	Деталь	Кол-во	Материал
1.	Корпус	1	A479-316
2.	Сильфон	1	A479-316
3.	Шток	1	A276-316
4.	Прокладка	2	A276-316
5.	Набивная сальника	2	Телфон
6.	Стопорная гайка	1	A276-316
7.	Стопорная гайка сальника	1	A276-316
8.	Стопор сальника	1	A479-316
9.	Седло с заглушкой	1	Дерлин
10.	Пылезащ. колпачок	1	Пластик
11.	Стопорный винт	1	Сталь
12.	Рукоятка	1	A276-316
13.	Наконечник	1	A564 - 630




Не вращающийся V-образный наконечник


Не вращающийся шаровый наконечник

Не вращающийся V-образный наконечник (мягкое седло)

Давление и Температура

Клапаны соответствуют стандарту ASME B16.34-2004 для производства клапанов с резьбовыми и сварными концевыми соединениями. Таблицы должны быть использованы в соответствии с ASME стандартом, пользователю советуем использование клапанов для применения по стандарту ASME в таком оборудовании как котлы и сосудах высокого давления, для трубопроводов высокого давления. При температуре более 10000 F. Материал должен иметь минимальное содержание углерода ,04% или выше максимально допустимого для материала в соответствии с ASTM A479-316.

Температура в градусах F	Рабочее давление psig	
	316 SS	A105 CS
-20 to 100	6000	6170
200	5160	5625
300	4660	5470
400	4280	5280
500	3980	4990
600	3760	4560
650	3680	4475
700	3620	4440
750	3560	4200

Температура в градусах F	Рабочее давление psig	
	316 SS	A105 CS
800	3520	3430
850	3480	2230
900	3460	1430
950	3220	860
1000	3030	430
1050	3000	-
1100	2545	-
1150	1970	-
1200	1545	-

Испытания

Каждый вентиль полностью тестируется в соответствии с MSS-SP-99. Эта процедура включает в себя проверку полости корпуса. Гидростатическое испытание выполняется с помощью чистой воды или других жидкостей с аналогичной или более низкой вязкостью под давлением в 1,5 раза выше максимального рабочего давления, а испытание на герметичность седла- под давлением в 1,1 раза выше максимального рабочего давления.

Каждый из вентилей также проходит испытание на герметичность седла, уплотнение корпуса с помощью азота/ воздуха под давлением 1000 psi (6,9 Мпа). По запросу проводят другие испытания, в частности, виброиспытание, температурное испытание, испытания на герметичность с помощью гелия.

100% сертификация используемых материалов.

Информация для заказа

PNV-S-S-4-MF

P	NV / BB	S	S	4	MF	SG

P — PANAM

NV / BB — Игольчатый клапан/ Запорно-спускной клапан

S — Седло
S- Мягкое седло
H- Жесткое седло

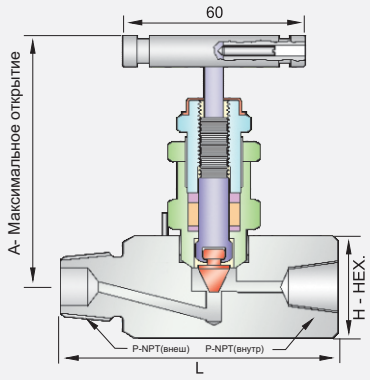
S — Материал
S- нерж.сталь
C- углерод.сталь
M- сплав никель-медь
B-латунь

4 — Размер
4 - 1/4 x 1/4
6 - 3/8 x 3/8
8 - 1/2 x 1/2
12 - 3/4 x 3/4
16 - 1 x 1

MF — Соединение
MF- наружное-внутреннее
FF- внутреннее-наружное

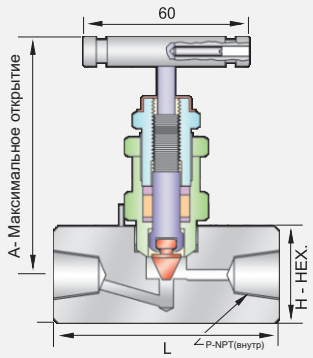
SG — Опционально
высокосернистый газ

Игольчатый клапан с жестким седлом (с наружной х с внутренней резьбой)



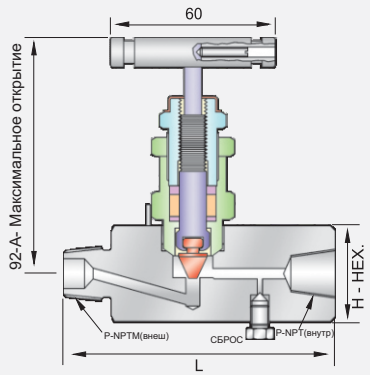
Наименование детали	P(наруж/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-H-S-04-MF	1/4”	60	25	78.0
PNV-H-S-06-MF	3/8”	60	25	78.0
PNV-H-S-08-MF	1/2"	80	32	87.0
PNV-H-S-12-MF	3/4”	80	36	88.0
PNV-H-S-16-MF	1”	100	46	110.0

Игольчатый клапан с жестким седлом (с внутренней х с внутренней резьбой)



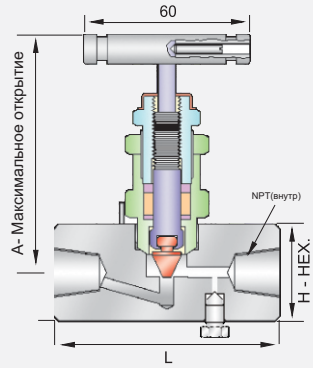
Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-H-S-04-FF	1/4”	55	25	80.5
PNV-H-S-06-FF	3/8”	55	25	80.5
PNV-H-S-08-FF	1/2"	75	32	88.0
PNV-H-S-12-FF	3/4”	75	36	88.0
PNV-H-S-16-FF	1”	95	46	111.0

Запорно-спускной клапан с жестким седлом (с наружной х с внутр. резьбой)



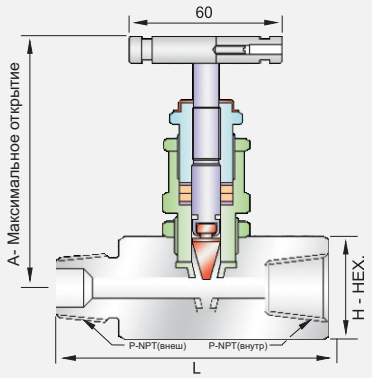
Наименование детали	P(наруж)	P(внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-H-S-04-MF	1/4”	1/4”	70	27	81.0
PBB-H-S-06-MF	3/8”	3/8”	70	27	81.0
PBB-H-S-08-MF	1/2"	1/2"	85	32	87.0
PBB-H-S-128-MF	3/4”	1/2"	85	32	87.0
PBB-H-S-12-MF	3/4”	3/4”	85	36	88.0
PBB-H-S-16-MF	1”	1”	105	46	110.0

Запорно-спускной клапан с жестким седлом (с внутрн. х с внутренней резьбой)



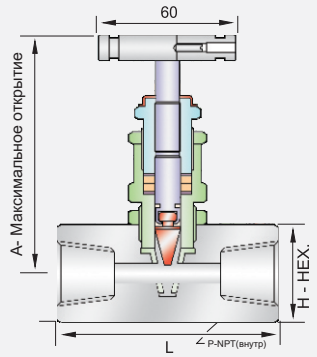
Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-H-S-04-FF	1/4”	65	25	80.0
PBB-H-S-06-FF	3/8”	65	25	80.0
PBB-H-S-08-FF	1/2"	80	32	89.0
PBB-H-S-12-FF	3/4”	80	36	89.0
PBB-H-S-16-FF	1”	100	46	110.0

Игольчатый клапан с мягким седлом (с наружной х с внутренней резьбой)



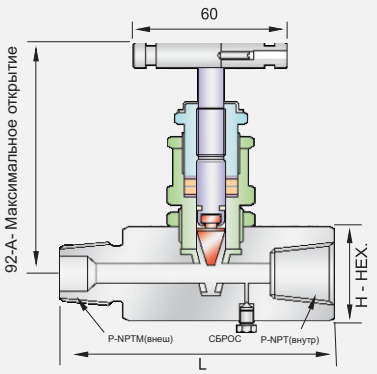
Наименование детали	P(наруж/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-S-S-04-MF	1/4”	60	27	93.5
PNV-S-S-06-MF	3/8”	60	27	93.5
PNV-S-S-08-MF	1/2"	80	32	96.5
PNV-S-S-12-MF	3/4”	95	42	117.0
PNV-S-S-16-MF	1”	100	45	118.0

Игольчатый клапан смягким седлом (с внутренней х с внутренней резьбой)



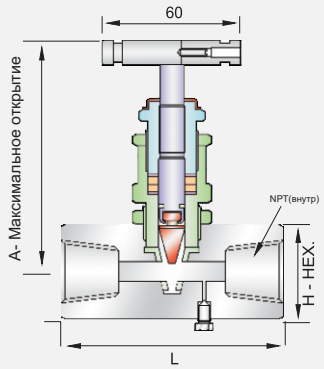
Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PNV-S-S-04-FF	1/4”	55	27	93.5
PNV-S-S-06-FF	3/8”	55	27	93.5
PNV-S-S-08-FF	1/2"	75	32	96.5
PNV-S-S-12-FF	3/4”	80	42	117.0
PNV-S-S-16-FF	1”	95	45	119.00

Запорно-спускной клапан с мягким седлом (с наружной х с внутр. резьбой)



Наименование детали	P(наруж)	P(внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-S-S-04-MF	1/4”	1/4”	70	27	93.5
PBB-S-S-06-MF	3/8”	3/8”	70	27	93.5
PBB-S-S-08-MF	1/2"	1/2"	85	32	96.5
PBB-S-S-128-MF	3/4”	1/2"	85	32	96.5
PBB-S-S-12-MF	3/4”	3/4”	100	42	117.0
PBB-S-S-16-MF	1”	1”	110	45	119.0

Запорно-спускной клапан с мягким седлом (с внутрн. х с внутренней резьбой)



Наименование детали	P(внут/внут)	L	H-HEX	A-OP
PBB-S-S-04-FF	1/4”	65	27	93.5
PBB-S-S-06-FF	3/8”	65	27	93.5
PBB-S-S-08-FF	1/2"	80	32	96.5
PBB-S-S-12-FF	3/4”	90	42	117.0
PBB-S-S-16-FF	1”	100	45	118.0

Предупреждение: неправильное обращение и неправильное использование продукции может привести к выведению из строя аппаратуру и может нанести угрозу жизни. Ответственность за использование продукции возлагается на пользователя, и пользователь должен проверить продукцию, и проанализировать ее совместимость с другой продукцией.
Пользователь должен предпринять необходимые меры предосторожности перед установкой продукции. Все размеры даны в миллиметрах, если не указано иначе. Размеры даны для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.

ОАО «Теплоконтроль»
г.Казань, Республика Татарстан,
ул. Кулагина, 1,
Тел.: 8 (843) 278-35-54, 278-34-04
www.teplocontrol.ru